



## DESCRIZIONE

**Sistema di personalizzazione DECAL**

FC SOFT stampabile +  
FC ME130BLU (non utilizzare direttamente in macchina)

## SPECIFICHE

FC SISDECBLUWT si compone di **1 fg. FC SOFT + 1 fg. FC ME130BLU**. FC SOFT è costituito da: **liner in carta naturale** di 115 g/m<sup>2</sup> e 120 µm, uno **strato poliolefinico** di 25 g/m<sup>2</sup> e 30 µm ed una finitura polimerica composita di 4 µm. **FC ME130BLU** da: un **liner in carta filtrante** di 195 g/m<sup>2</sup> e 200 µm, uno strato polivinilico solubile ed una **finitura polimerica trasparente composita** di 15 µm.

## ATTREZZATURE

Stampante laser/led con Toner Bianco o Stampante laser a colori +  
termopressa o plastificatrice +  
vaschetta con acqua e spatola in gomma

## SUPPORTI

Materiali vari **colorati** e **sagomati**. Ottimo per superfici lisce, candele e **oggetti che non si possono cuocere in forno**.



## CARATTERISTICHE

**FC SISDECBLUWT** è un sistema di personalizzazione adatto per tutte le stampanti laser ma **particolarmente indicato per stampanti con Toner Bianco**. Utile per trasferire **grafiche colorate su decalcomania trasparente**. Ad acqua vengono, poi, trasferite sul supporto finale. Assicura **una forte adesione all'oggetto**. Per garantire resistenza al graffio è possibile spruzzare del protettivo o, per alcuni oggetti, cuocere in forno.

## IMPIEGO

1



Inserire FC SOFT dal by-pass della stampante laser impostando la funzione ultra pesante 1. **Stampare in modalità speculare**.

2



**Posizionare** sul piatto della pressa FC ME130BLU rivolta verso l'alto e subito sopra FC SOFT stampata verso il basso. **Proteggere** con una **stuoia di silicone morbida** (MA STUOI GB80-2). **Procedere**, poi, con il pressare FC SOFT su FC ME130BLU:

**Pressa pneumatica:** 140°C -150°C per 120" - pressione 5atm

**Pressa manuale:** 140°C -150°C per 120" - pressione alta

**N.B.** In alternativa **plastificatrice:** 130°C -140°C - bassa velocità

3



Con un movimento fluido, **separare i fogli** a tiepido o a freddo.

4



**Immergere** la decalcomania, così ottenuta, in una vaschetta con acqua per **1'-2'**. Quindi **separare la decalcomania** dal liner in carta, facendola scivolare sul supporto con il lato stampato verso l'alto, eventualmente rimuovendo prima lo sfido.

**N.B.** È consigliabile bagnare preventivamente il supporto

5



**Per garantire una perfetta adesione della decalcomania sul supporto** utilizzare una spatola di gomma (SPDECAL90) procedendo con movimenti dall'interno verso l'esterno, avendo cura di eliminare tutta l'acqua in eccesso. Quindi **lasciare asciugare per 6-8 ore**.

## AVVERTENZE

Gli oggetti ad uso alimentare possono essere decorati solo per fini espositivi. Per altre informazioni rivolgetevi al Vs. agente di fiducia.

Conservare in luogo fresco e asciutto.  
Non esporre ai raggi solari.  
Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.

## STOCAGGIO

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

\* Disponibile anche l'allestimento con 25 fg. FC SOFT A4 + 25 fg. FC ME130BLU cm 21,2x30.