



# PSDECAL



DESCRIZIONE	<b>Carta transfer ad acqua / Decalcomania per oggettistica (trasparente)</b>	
SPECIFICHE	PSDECAL è costituita da un <b>liner in carta filtrante</b> di 160 g/m <sup>2</sup> , uno strato polivinilico solubile ed una <b>finitura polimerica composita</b> con spessore di 25 µm.	
ATTREZZATURE	Plotter da stampa a solvente, ecosolvente e latex + (eventuale) plotter da taglio + vaschetta con acqua e spatola di gomma	
SUPPORTI	Materiali vari di <b>colore chiaro</b> . Ottima per <b>superfici non assorbenti</b> in plastica, metalli e legno. Ideale per caschi, serbatoi moto, cofani auto, skateboard e tavole da surf.	

CARATTERISTICHE

PSDECAL è una decalcomania a scivolo **trasparente** dalla **pellicola sottile e molto elastica che la rende ideale per superfici curve**. Cotta in forno acquisisce una maggiore resistenza al graffio. È **intangibile**.

IMPIEGO		<b>Stampare</b> il lato lucido della decalcomania, usando un <b>profilo colore tipo vinile generico</b> . Temperatura delle piastre di ca. 40°C. <b>Per inchiostrazioni molto alte come bianco o metallici</b> , si consiglia di rallentare la velocità ed aumentare la temperatura di asciugatura. <b>Per effetti metallici</b> , dosare il pigmento metallico: 100% solo per il Silver o l'oro, max 50% per i colori molto scuri come il blu o i rossi intensi. <b>Stampare al dritto</b> .
1		<b>Passaggio eventuale</b> . Per <b>scontornare</b> l'immagine stampata utilizzare un <b>plotter da stampa e taglio</b> oppure un <b>plotter da taglio impostando i crocini di registro</b> previsti dal software e dal plotter in uso. Procedere al taglio rispettando le seguenti indicazioni: lama per vinile normale o riflettente con offset 0,25 mm, pressione 60 g e velocità 5-10 cm/s. <b>N.B.</b> Intagliare soltanto il film
2		<b>Immergere</b> la decalcomania in una vaschetta con acqua per <b>1'-2'</b> . Quindi <b>separare la decalcomania</b> dal liner in carta, facendola scivolare sul supporto con il lato stampato verso l'alto, eventualmente rimuovendo prima lo sfido.
3		<b>N.B.</b> È consigliabile bagnare preventivamente il supporto
4		<b>Per garantire una perfetta adesione della decalcomania sul supporto</b> utilizzare una spatola di gomma (SPDECAL90) procedendo con movimenti dall'interno verso l'esterno, avendo cura di eliminare tutta l'acqua in eccesso. Quindi <b>lasciare asciugare per 6-8 ore</b> .
5		<b>Per ottenere maggiore resistenza al graffio cuocere in forno a 130°C-150°C per circa 30'</b> . Ciò vale, naturalmente, solo per i supporti in grado di resistere alle temperature indicate. <b>Oppure proteggere con trasparenti acrilici o poliuretani</b> .

AVVERTENZE	Gli oggetti ad uso alimentare possono essere decorati solo per fini espositivi. Per altre informazioni rivolgetevi al Vs. agente di fiducia.	Conservare in luogo fresco e asciutto. Non esporre ai raggi solari. Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.	STOCAGGIO
------------	--	--	-----------

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

\* Disponibile anche in pacchi da 25 fogli formato cm 64x44

**SHOCKLINE**  
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329  
info@shockline.it - skype shock.line  
www.shockline.it - www.digidecor.it

cod.