



PSDECAL



DESCRIZIONE	Carta transfer ad acqua / Decalcomania per oggettistica (trasparente)	
SPECIFICHE	PSDECAL è costituita da un liner in carta filtrante di 160 g/m ² , uno strato polivinilico solubile ed una finitura polimerica composita con spessore di 25 µm.	
ATTREZZATURE	Plotter da stampa a solvente, ecosolvente e latex + (eventuale) plotter da taglio + vaschetta con acqua e spatola di gomma	
SUPPORTI	Materiali vari di colore chiaro . Ottima per superfici non assorbenti in plastica, metalli e legno. Ideale per caschi, serbatoi moto, cofani auto, skateboard e tavole da surf.	

CARATTERISTICHE

PSDECAL è una decalcomania a scivolo **trasparente** dalla **pellicola sottile e molto elastica che la rende ideale per superfici curve**. Cotta in forno acquisisce una maggiore resistenza al graffio. È **intagliabile**.

IMPIEGO		Stampare il lato lucido della decalcomania, usando un profilo colore tipo vinile generico . Temperatura delle piastre di ca. 40°C. Per inchiostrazioni molto alte come bianco o metallici , si consiglia di rallentare la velocità ed aumentare la temperatura di asciugatura. Per effetti metallici , dosare il pigmento metallico: 100% solo per il Silver o l'oro, max 50% per i colori molto scuri come il blu o i rossi intensi. Stampare al dritto .
	1	
		Passaggio eventuale . Per scontornare l'immagine stampata utilizzare un plotter da stampa e taglio oppure un plotter da taglio impostando i crocini di registro previsti dal software e dal plotter in uso. Procedere al taglio rispettando le seguenti indicazioni: lama per vinile normale o riflettente con offset 0,25 mm, pressione 60 g e velocità 5-10 cm/s. N.B. Intagliare soltanto il film
	2	
		Immergere la decalcomania in una vaschetta con acqua per 1'-2' . Quindi separare la decalcomania dal liner in carta, facendola scivolare sul supporto con il lato stampato verso l'alto, eventualmente rimuovendo prima lo sfido.
	3	N.B. È consigliabile bagnare preventivamente il supporto
		Per garantire una perfetta adesione della decalcomania sul supporto utilizzare una spatola di gomma (SPDECAL90) procedendo con movimenti dall'interno verso l'esterno, avendo cura di eliminare tutta l'acqua in eccesso. Quindi lasciare asciugare per 6-8 ore .
	4	
		Per ottenere maggiore resistenza al graffio cuocere in forno a 130°C-150°C per circa 30'. Ciò vale, naturalmente, solo per i supporti in grado di resistere alle temperature indicate. Oppure proteggere con trasparenti acrilici o poliuretani .
	5	

AVVERTENZE	Gli oggetti ad uso alimentare possono essere decorati solo per fini espositivi. Per altre informazioni rivolgetevi al Vs. agente di fiducia.	Conservare in luogo fresco e asciutto. Non esporre ai raggi solari. Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.	STOCAGGIO
------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

* Disponibile anche in pacchi da 25 fogli formato cm 64x44

SHOCKLINE
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329
info@shockline.it - skype shock.line
www.shockline.it - www.digidecor.it

cod.