



FC ME130BLUW



DESCRIZIONE

Carta transfer ad acqua / Decalcomania per oggettistica (bianca o coprente)

SPECIFICHE

FC ME130BLUW è costituita da un **liner in carta filtrante di colore celeste** di 185 g/m² con spessore di 200 µm, uno strato polivinilico solubile ed una **finitura polimerica composita bianca** con spessore di 24 µm.

ATTREZZATURE

Stampante o copiatrice laser a colori * +
(eventuale) **plotter da taglio + vaschetta con acqua e spatola di gomma**



SUPPORTI

Materiali vari di colore scuro. Ottima per **vetro, plexiglas** ed altri **materiali rigidi** (ad es. caschi e bottiglie) ma anche per **candele** e **oggetti découpage**. Ideale anche per **oggetti che non si possono cuocere in forno**.

FC ME130BLUW è una decalcomania coprente a scivolo, dalla **pellicola sottile**, particolarmente adatta per **superfici piane ma anche irregolari e concave**. È **intagliabile**. Assicura una **forte adesione** all'oggetto. Per garantire **resistenza al graffio** è possibile spruzzare del protettivo o, per alcuni oggetti, cuocere in forno.

CARATTERISTICHE

IMPIEGO

1



Inserire la decalcomania dal by-pass della stampante laser impostando la funzione ultra-pesante 1 o 2 (129-216 g/m²). Inserimento singolo. **Stampare al dritto** sul lato celeste.

2



Passaggio eventuale. Per scontornare l'immagine stampata preparare il file immagine per il taglio impostando i parametri (crocini di registro) previsti dal software e dal plotter in uso. Procedere al taglio rispettando le seguenti indicazioni: lama per vinile normale o riflettente con offset 0,25 mm, pressione 60 g e velocità 5-10 cm/s. **N.B.** Intagliare soltanto il film

3



Immergere la decalcomania in una vaschetta con acqua per **1'-2'**. Quindi **separare la decalcomania** dal liner in carta, facendola scivolare sul supporto con il lato stampato verso l'alto, eventualmente rimuovendo prima lo sfido.

N.B. È consigliabile bagnare preventivamente il supporto

4



Per garantire una perfetta adesione della decalcomania sul supporto utilizzare una spatola di gomma (SPDECAL90) procedendo con movimenti dall'interno verso l'esterno, avendo cura di eliminare tutta l'acqua in eccesso. Quindi **lasciare asciugare per 6-8 ore**.

5



Per ottenere maggiore resistenza al graffio cuocere in forno a 130 °C-150 °C per circa 30'. Ciò vale, naturalmente, solo per i supporti in grado di resistere alle temperature indicate.

AVVERTENZE

Gli oggetti ad uso alimentare possono essere decorati solo per fini espositivi. Per altre informazioni rivolgetevi al Vs. agente di fiducia.

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Non esporre ai raggi solari.

Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.

STOCAGGIO

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

* Disponibile anche in pacchi da 50 o 100 fogli formato A4

SHOCKLINE
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329
info@shockline.it - skype shock.line
www.shockline.it

cod.